

INPOZ

spol. s r. o.

HRADEC KRÁLOVÉ

Nerezové a hutní materiály

NABÍDKA PLECHŮ A TVAROVÉHO DĚLENÍ PLECHŮ TŘÍDY 11, 15, 17

Tvarové pálení plechů tř. 11, 15, 17.

Stříhání plechů.

Obrábění a vrtání plechů (příruby).

Možnosti pálicího centra

Pracovní rozměry strojů 2000 x 6000 mm, 2500 x 6000 mm, (max. 4000 x 12000 mm).

Max. tloušťka konstrukčních a legovaných ocelí – 240 mm (kyslík – acetylén).

Max. tloušťka vysokolegovaných ocelí 60 mm (plazma).

CNC řídicí systém ACS 280.

Plazmový zdroj KJELLBERG S45W.

Přesnost výpalků dle ČSN ISO 2768 – 1 a ČSN ISO 2768 – 2.

Materiál standardně držený na skladě v Hradci Králové:

S235JRG2, S355J2G3, P265GH, P355NL1/NH, 16Mo3, 13CrMo4-5

W. Nr. 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4828, 1.4845

Povrch výpalků

Výpalky se dodávají převážně se zokujeným povrchem dle EN 10163 – po válcování.

Po dohodě lze zajistit tryskání.

Atestace, ultrazvuk

Atestace výpalků dle norem EN 10 204.

Výrobkový certifikát AD W0/W1/W2, TRD100/101, TRB 100.

Ultrazvuk dle normy SEL 072/77, ASTM A 435, EN 10160, ČSN příp. další po dohodě.

Certifikace systému managementu jakosti dle ČSN EN ISO 9001:2000.

Dodací termín

Standardní dodací lhůta je 3–7 dní od obdržení závazné objednávky (uzavření KS).

Popřípadě dle dohody s odběratelem, dle zajištění vstupního materiálu.

Cenová nabídka do 24 hodin.



INPOZ

spol. s r. o.

Vančurovo nám. 309
500 02 Hradec Králové
Tel.: +420 495 220 227
Fax: +420 495 217 384
E-mail: inpoz@inpoz.cz
www.inpoz.cz

