

OZNAČENÍ MATERIÁLŮ A JEJICH CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Materiál W.-Nr	C %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %	N %	Cu %
17240 1.4301 TP 304	max. 0,07	17,0–19,0	8,5–10,5				
17249 1.4306 TP 304L	max. 0,03	18,0–20,0	10,0–12,5				
17346 1.4401 TP 316	max. 0,07	16,5–18,5	10,5–13,5	2,0–2,5			
17349 1.4404 TP 316L	max. 0,03	16,5–18,5	11,0–14,0	2,0–2,5			
17248 1.4541 TP 321	max. 0,08	17,0–19,0	9,0–12,0		5x %C – 0,80		
1.4539 UNS 8904	max. 0,02	19,0–21,0	24,0–26,0	4,0–5,0		0,04–0,15	1,0–2,0
17348 1.4541 TP 316Ti	max. 0,08	16,5–18,5	10,5–13,5	2,0–2,5	5x %C – 0,80		
1.4749 TP 446-1	0,15–0,20	26,0–29,0				0,15–0,25	
17265 1.4841 TP 314	max. 0,20	24,0–26,0	19,0–22,0				
17255 1.4845 TP 310S	max. 0,15	24,0–26,0	19,0–22,0				